

嫌気性液状ガスケット 無溶剤型配管用シール剤

# ヘルメシール 903

## HERME\*SEAL

**ヘルメシール903** は、ステンレス・大口径・スプリンクラー配管等に最適な嫌気性配管用シール剤です。水・油・ガス・不凍液等に優れたシール効果を発揮します。水質基準に合格していますので上水用に使用できます。

## ヘルメシール903

### 特長

- 1 | 空気が遮断されると硬化する、一液性無溶剤型、嫌気性配管用シール剤です。
- 2 | ステンレス配管に最適です。
- 3 | 硬化後は優れた耐薬品性を示し、水・温水・熱水・油・ガス・不凍液等に使用できます。
- 4 | 標準塗布量は溶剤型シール剤の1/5程度の使用量です。
- 5 | 高粘度でチクソトロピック性を有し、又ダレが少なく、締付の時に、潤滑性を発揮し作業を容易にします。
- 6 | 硬化後は振動や衝撃に強く弛みを生じません。
- 7 | 水道法による水質基準に適合しています。
- 8 | 容易に取り外すことができます。



容量 150g チューブ入り

## ヘルメシール903D

ヘルメシール903の垂れにくい、ペースト状のシール剤です。

**使用方法** 詳細は、使用方法をご覧ください。(裏面)



# ヘルマシール903の特性

## ●一般性状

外 観	白色ペースト状
粘度 at 25℃	30,000 mPa・s*
比 重	1.3*
使用温度範囲	-40 ~ +150℃
貯 蔵 期 限	1年

※JIS K 6820 による試験

## ●SUSによる耐圧試験

加圧媒体	試験温度	
	室温	90℃
水	5 MPa	3 MPa
不凍液(50%)	5 MPa	3 MPa
ガソリン	5 MPa	—
エンジンオイル	5 MPa	3 MPa
窒素ガス	2 MPa	—

## 試験条件

- 使用鋼管: 25A SUS(PT×PT)
- 前処理: 専用プライマー
- 締付けトルク: 100N・m
- 養生条件: 25℃×24時間

# ヘルマシール903の使用方法

- 1 接合部は脱脂剤等で油やゴミ等を除去し清浄にしてください。
- 2 ステンレス配管に使用する場合は、専用プライマーを前処理剤として塗布してください。その際、溶剤を十分に乾燥させてください。
- 3 シール剤は25A以下の配管の場合、チューブノズルより直接ねじ部オス側へ先端より1~2山開けて3山半周塗布します。メス側へは塗布する必要はありません。32A以上の配管の場合、先端より2~3山開けて1/3幅程度に全周に渡って塗布してください。
- 4 適切なトルクで締付けてください。施工後の養生時間は、十分に取ってください。また締付け後はみ出したシール剤は硬化しませんので、ウエス等で拭き取ってください。

# ヘルマシール903の注意

- 一度別の容器に移したシール剤は異物が混入する恐れがありますので、残液を元の容器には戻さないでください。
- 金属粉等の混入はさけてください。
- 使用後は容器内に十分な空間を作ってフタをして冷暗所に保管してください。
- 皮膚等に付着した場合、人によってはかぶれることがありますので、万一付着した場合は石鹸等で洗浄してください。
- 特別な用途に使用の場合は、問い合わせください。
- 施工の条件等は当社の管理外ですので、製品の交換以上の責任は負いません。

**注意** カタログ内のデータは、当社の試験によるものです。使用に際しましては、貴社にて、テストの上お確かめください。尚カタログの記載内容は、お断りなく変更することがございます。



日本ヘルマチェック株式会社

本 社 〒 141-0031 東京都品川区西五反田 2-31-8 ☎(03)3492-3677<代表>  
大阪営業所 〒 550-0003 大阪府大阪市西区京町堀 1-6-23 ☎(06)6441-2531<代表>  
名古屋営業所 〒 456-0022 愛知県名古屋市熱田区横田 2-1-22 ☎(052)681-9375<代表>